

## TECHNIKA

- + **Generatory wieloczęstotliwościowe**  
generator MS sonxGEN 5.0, przeznaczony do stosowania przy częstotliwościach 20, 30 i 35 kHz
- + **Zgrzewanie z regulacją prędkości**  
jakość zgrzewania, zapewniająca najwyższą wytrzymałość spoin na działanie wysokich obciążeń
- + **Wydłużona droga przemieszczenia**  
410 mm, ustawiana w sposób bezstopniowy z automatycznym wykrywaniem punktu aktywacji
- + **Maszyna bez ugięć**  
opatentowana technologia MS paralliCer® zapewniająca najwyższy poziom bezpieczeństwa procesu zgrzewania płaszczyzn równoległych przy wysokich wartościach siły zgrzewania
- + **Integrowanie w trybie inline**  
pełnozakresowy zewnętrzny układ sterowania w postaci bramki MS sonxWARE Gateway
- + **Precyzja**  
serwonapęd MS preciSer® zapewnia wyjątkową precyzję, powtarzalność i bezpieczeństwo procesu zgrzewania, oraz wyższą wytrzymałość spoin
- + **Zintegrowana próba rozciągania**  
opatentowane rozwiązanie, łączące zgrzewanie z kontrolą przy użyciu gniazda pomiaru siły
- + **Certyfikat zgodności z dyrektywą GMP**  
identyfikowalność elementów w połączeniu z systemem MS sonxWARE Trace Advanced

## ŁATWOŚĆ OBSŁUGI

- + **Interfejs użytkownika**  
maksymalna łatwość obsługi dzięki intuicyjnej koncepcji obsługi w 15 językach
- + **Łatwa parametryzacja**  
prosta integracja procesów obróbki wstępnej i zaawansowanej w ramach procesu zgrzewania za pomocą MS Sequence bez konieczności posiadania wiedzy programistycznej
- + **Układ sterowania I/O**  
prosta integracja procesów niezależnych od zgrzewania, np. kontroli elementów, za pomocą MS Logical Assistant bez konieczności posiadania wiedzy programistycznej
- + **Łączność**  
łączenie urządzeń w cyfrowe sieci komunikacyjne za pomocą magistrali polowej oraz systemów EtherCAT, Profinet, Ethernet i Ethernet IP, zgodne z koncepcją Przemysł 4.0
- + **Monitorowanie procesu**  
kompleksowe monitorowanie procesu technologicznego, połączone z odczytem i zapisem jego parametrów
- + **Konserwacja zdalna**  
dostęp do maszyny za pomocą systemu MS sonxWARE Remote

## POTENCJALNE OSZCZĘDNOŚCI

- + **Spadek kosztów produkcji**  
potencjalne oszczędności finansowe, sięgające 80%
- + **Spadek współczynnika wybraków**  
wzrost współczynnika produkcji części dobrych z 91% do 99,6%
- + **Sterowanie wydajnością produkcji**  
skrócenie czasu cyklu maszyny o maks. 25%
- + **Emisja CO<sub>2</sub>**  
zwiększenie stopnia neutralności klimatycznej i redukcja zużycia surowców poprzez obniżenie poziomu emisji CO<sub>2</sub> o maks. 80%



1

2

3

3 powody (+ więcej)  
przemawiające za  
zakupem maszyny  
seryjnej MS sonxTOP