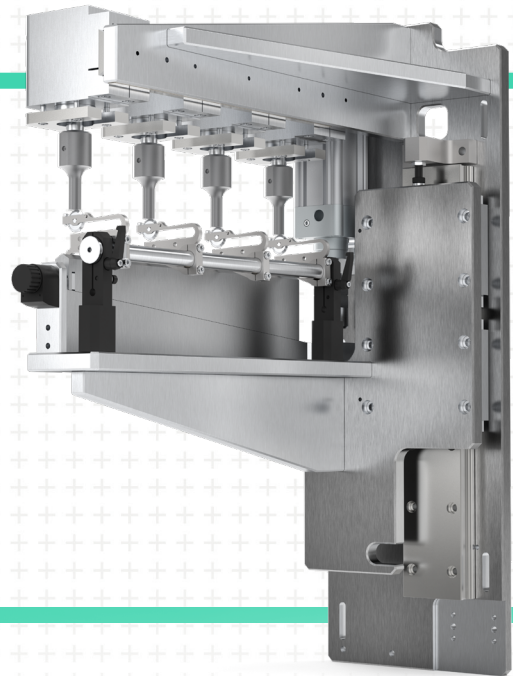


SYSTEM W CENTRUM UWAGI

Moduł cięcia i zgrzewania włókien krawędziowych (Cut and Seal): MS sonxSYS SEAL slit



Wielofunkcyjny, wysokowydajny system jednoczesnego cięcia i zgrzewania włókien krawędziowych wykonuje dwie czynności w jednym cyklu pracy. Dzięki temu krawędzie przeciętego materiału zachowują czystość i estetyczny wygląd.

Moduł ultradźwiękowy MS sonxSYS SEAL slit umożliwia efektywną i precyzyjną obróbkę folii, kompozytów papierowych, materiałów włókninowych i innych materiałów tekstylnych stosowanych w firmie klienta.

Kompaktowy i łatwy do zintegrowania moduł składa się z konstrukcji oscylacyjnej i kowadełka ze sprężyną. Sonotroda jest obsługiwana przez nasz w pełni cyfrowy generator dźwięku ciągłego MS sonxGEN.

PAŃSTWA KORZYŚCI

- + Kompaktowa, modułowa konstrukcja, cechująca się łatwością zabudowy, przeznaczona do cięcia, zgrzewania bądź jednoczesnego zgrzewania i cięcia w trybie ciągłym; różnorodne opcje ustawień i regulacji; możliwość zmywania zanieczyszczeń
- + Klient ma możliwość zakupu zarówno kompletnego systemu, jak i jego poszczególnych komponentów w postaci modułów
- + Wyższa trwałość modułu dzięki wyposażeniu go w przegub o wysokiej odporności na zużycie i solidnej konstrukcji
- + Zastosowanie technologii przyjaznej dla środowiska, energooszczędnej i mniej czasochłonnej w porównaniu do termicznej oraz standardów komunikacji, opracowanych w ramach koncepcji Przemysł 4.0 monitorowanie wszystkich parametrów procesu produkcji
- + Bezproblemowe uruchamianie i zatrzymywanie w trakcie realizacji procesu technologicznego; możliwość wielokrotnego użycia kowadełek dzięki zastosowaniu funkcji przestawiania noża krążkowego
- + Natychmiastowa gotowość do pracy bezpośrednio po włączeniu, brak wpływu ciepła na pakowany produkt dzięki zastosowaniu narzędzi zgrzewających na zimno
- + IOptymalna przydatność do obróbki włókien, materiałów tekstylnych, folii oraz monolaminatów wielowarstwowych nowej generacji
- + Krawędzie przeciętego materiału są równe, gładkie, pozbawione zadziorów (również przy wysokiej prędkości przebiegu procesu) bez względu na to, czy jest to materiał jednocy też wielowarstwowy

PRZYKŁADY APLIKACJI

- + Taśmy przenośnikowe
- + Powłoki ochronne
- + Zamki na rzepy
- + Elementy ze sztucznej skóry
- + Opakowania w formie torebek ciętych z rękawa
- + Opakowania foliowe
- + Etykiety z materiałów tekstylnych
- + Pościel i poduszki
- + Tkaniny markizowe
- + Żaluzje okienne
- + Paski elastyczne do okularów
- + Filtry z węglem aktywnym
- + Filtry
- + Bandaże
- + Wkładki absorpcyjne
- + Maski do ochrony dróg oddechowych
- + Materiały opatrunkowe
- + Kompresy medyczne

WARIANTY



Moduł pojedynczy



Moduł wielorzędowy (może być rozszerzony w zależności od potrzeb)

LICZBY I FAKTY

Częstotliwość robocza	35 kHz
Moc	700 W
Parametryzacja	Amplituda, siła
Kontrolowany parametr procesu technologicznego	Moc
Sytuacja montażowa	poziomy, pionowy
Materiał róg	Tytan lub stal (hartowana i powlekana)
Anvil	wymienne; stal nierdzewna (hartowana)

OPCJE

Oprogramowanie MS sonxANA	Oferuje możliwość szybkiego wykonywania analiz i parametryzacji procesu technologicznego przy użyciu tabletu lub notebooka działającego pod kontrolą systemu operacyjnego Windows
Złącza	ProfiNet I/O, EtherNet I/P, EtherCAT

