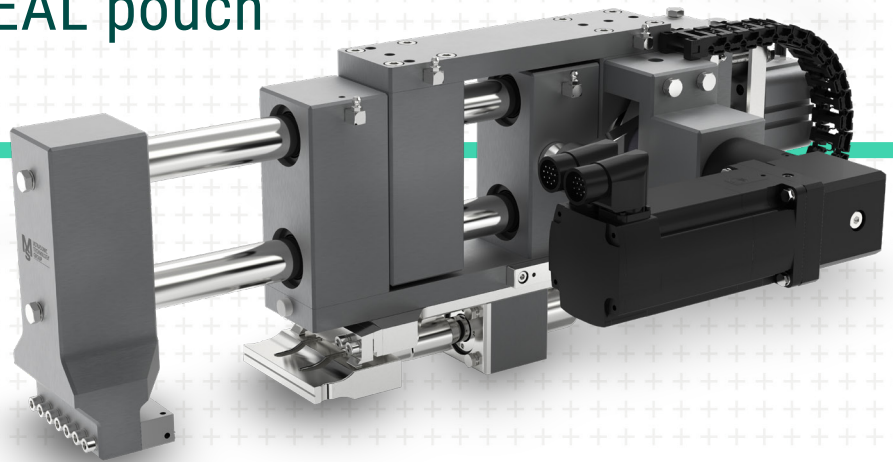


SYSTEM W CENTRUM UWAGI

Moduł zgrzewania szwów doczołowych: MS sonxSYS SEAL pouch



Wymagania stawiane technologii zgrzewania folii, zwłaszcza stosowanych w sektorze spożywczym, stoją na wysokim poziomie. Zastosowanie modułu ultradźwiękowego MS sonxSYS SEAL pouch gwarantuje precyzyjne zgrzewanie trwałych bądź zdzieralnych szwów doczołowych na torebkach o trzech lub czterech obrzeżach oraz woreczkach „stojących”, wytwarzanych nie tylko z folii, lecz również kompozytów papierowych i materiałów włókninowych. W skład modułu wchodzi: cyfrowy generator ultradźwięków ciągłych MS sonxGEN, układ oscylacyjny oraz kowadełko.

Moduł uszczelnienia szwu czołowego może być zintegrowany z różnymi warianty systemów pakowania – np. HFS (horizontal fill-seal system).

PAŃSTWA KORZYŚCI

- + Kompaktowy moduł, cechujący się łatwością zabudowy, różnorodnymi opcjami ustawień i regulacji oraz możliwością zmywania zanieczyszczeń
- + Klient ma możliwość zakupu zarówno kompletnego systemu, jak i jego poszczególnych komponentów w postaci modułów
- + Łączenie bez użycia klejów i rozpuszczalników umożliwia staranne sortowanie elementów obrabianych metodą zgrzewania (w przypadku opakowań wykonanych z jednego materiału)
- + Zastosowanie technologii przyjaznej dla środowiska, energooszczędnej i mniej czasochłonnej w porównaniu do termicznej oraz standardów komunikacji, opracowanych w ramach koncepcji Przemysł 4.0
- + Powtarzalna jakość zgrzewania dzięki zastosowaniu czujnika odstępów w układzie regulacji wielkości szczelin, oraz wyłącznika stykowego
- + Brak oddziaływania temperatury na pakowany produkt dzięki zastosowaniu narzędzi zgrzewających na zimno, znacznie zredukowany stopień kurczenia się folii
- + Idealna przydatność m.in. do obróbki monolaminatów wielowarstwowych
- + Zanieczyszczenie obszaru zgrzewanego szwu nie powoduje pogorszenia szczelności zamkniętego opakowania
- + Wysoka elastyczność i minimalne występy szwów



PRZYKŁADY APLIKACJI

Artykuły niesypkie:

- + Orzeszki
- + Kuwertura
- + Kiełbaski salami
- + Ser tarty
- + Herbata
- + Owoce suszone
- + Makarony

Artykuły sypkie:

- + Sól
- + Proszek do prania
- + Przyprawy
- + Zupy
- + Sosy

Artykuły o konsystencji pasty:

- + Smoothie
- + Wilgotna karma dla zwierząt
- + Suplementy diety

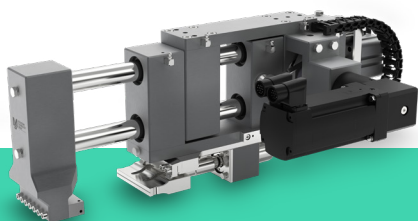
Artykuły włóknista:

- + Kapusta kiszona
- + Kapusta czerwona
- + Sałatki

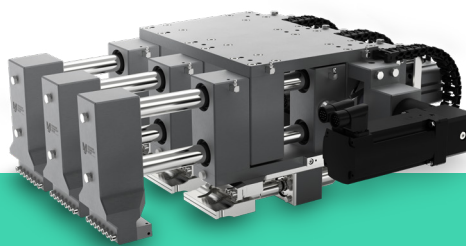
Artykuły płynne:

- + Napoje
- + Napój kawowy
- + Oleje
- + Soki

WARIANTY



Moduł pojedynczy



Moduł wielokrotny (możliwość rozbudowy w zależności od potrzeb)

METODA ZGRZEWANIA SZWÓW



Torebki o trzech obrzeżach



Woreczek „stojący”

LICZBY I FAKTY

Częstotliwość robocza	35 kHz, 30 kHz, 20 kHz
Moc	1000 W, 2000 W, moc szczytowa 4000 W
Siła zgrzewania	250–1100 N
Długość skoku	50 mm i 100 mm
Napęd	elektropneumatyczny, serwonapęd elektryczny
Parametryzacja	Amplituda, siła
Kontrolowany parametr procesu technologicznego	Moc
Masa modułu	ok. 30 kg
Wymiary (szer. x wys. x dł.)	100 mm x 252 mm x 673 mm
Pozycja zabudowy	pozioma, pionowa
Materiał sonotrody	Tytan (powlekany)
Kowadełko	Tytan (powlekany), stal (hartowana)

OPCJE

Oprogramowanie MS sonxANA	Oferuje możliwość szybkiego wykonywania analiz i parametryzacji procesu technologicznego przy użyciu tabletu lub notebooka działającego pod kontrolą systemu operacyjnego Windows
Złącza	ProfiNet I/O, EtherNet I/P, EtherCAT

