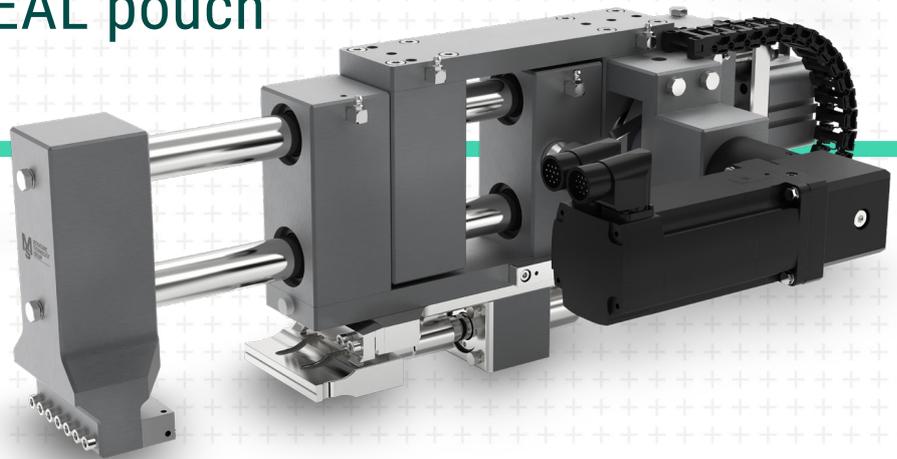


IL SISTEMA NEL DETTAGLIO

Modulo per la sigillatura delle cuciture superiori: MS sonxSYS SEAL pouch



I requisiti della sigillatura delle pellicole sono elevati, in particolare nel settore alimentare. Il modulo ultrasonico MS sonxSYS SEAL pouch garantisce un disegno preciso della cucitura, che può essere ferma o pelabile, per le cuciture superiori delle buste sigillate su tre o quattro lati e dei sacchetti stand-up. Inoltre, si presta anche all'uso in combinazione con pellicole, compositi di carta e tessuti non tessuti. Il modulo si compone del generatore di ultrasuoni continui MS sonxGEN completamente digitale, di un'unità di risonanza e di un posaggio.

Il modulo per la sigillatura delle cuciture di testa può essere integrato in diversi modelli. varianti di sistemi di confezionamento, ad esempio HFS (sistema di riempimento-sigillatura orizzontale).

I VOSTRI VANTAGGI

- + Modulo compatto di facile integrazione, versatile dal punto di vista di impostazione e allineamento, lavabile
- + Capacità di fornitura modulare dai singoli componenti fino al sistema completo
- + Riciclo conforme dei pezzi saldati (per imballaggi monomateriale), in quanto la giunzione avviene senza adesivi e solventi
- + Tecnologia ecocompatibile, in quanto più efficiente in termini energetici e più veloce rispetto ai processi termici, standard di comunicazione per l'industria 4.0
- + Qualità di saldatura riproducibile con sensore di distanza per la regolazione degli spazi e disinserimento del contatto
- + Nessun riscaldamento del prodotto da imballare grazie agli utensili di saldatura impiegati a freddo, restringimento della pellicola nettamente ridotto
- + Ideale anche per i nuovi monolaminati multistrato
- + Possibilità di una saldatura ermetica anche in caso di un'area di sigillatura contaminata
- + Disegno flessibile delle cuciture e margini eccedenti ridotti al minimo



ESEMPI DI APPLICAZIONE

Prodotti in pezzi:

- + Noci
- + Cioccolato di copertura
- + Bastoncini di salame
- + Formaggio grattugiato
- + Tè
- + Frutta secca
- + Pasta

Prodotti in polvere:

- + Sale
- + Detersivo in polvere
- + Spezie
- + Zuppe
- + Salse

Prodotti pastosi:

- + Smoothie
- + Cibo per animali umido
- + Integratori alimentari

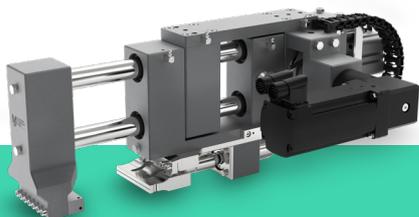
Prodotti fibrosi:

- + Crauti
- + Cavolo rosso
- + Insalate

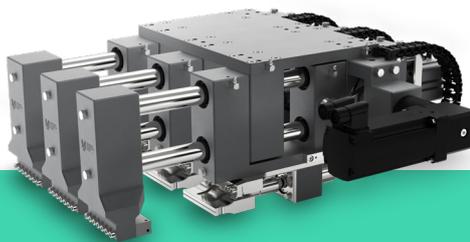
Prodotti liquidi:

- + Bevande
- + Bevanda al caffè
- + Oli
- + Succhi di frutta

VARIANTI



Modulo singolo



Modulo multiplo (ampliabile in base alle esigenze)

CONFORMAZIONE DELLA SALDATURA



Sacchetto a tre saldature



Sacchetto stand up

DATI E FATTI

Frequenza operativa	20 kHz, 30 kHz, 35 kHz
Potenza	1.000 W, 2.000 W, 4.000 W di picco
Forza di saldatura	250–1.100 N
Lunghezza della corsa	50 mm e 100 mm
Azionamento	elettropneumatico, servoelettrico
Parametrizzazione	Ampiezza, forza
Controllo del processo	Potenza
Peso del modulo	circa 30 kg
Dimensioni (LxAxP)	100 mm x 252 mm x 673 mm
Direzione di installazione	orizzontale
Materiale del sonotrodo	Titanio (rivestito)
Posaggio	Titanio (rivestito), acciaio (temprato)

OPZIONI

Software MS sonxANA	Analisi rapida e parametrizzazione in loco su tablet o notebook Windows
Interfacce	ProfiNet I/O, EtherNet I/P, EtherCAT

